

ALPIlignum /

Product Code

16.01

Type

ALPI Radiant Black

Collection Wood

Wood+

Texture

Quartered

Dimensions

2500x300mm



The mark of
responsible forestry



ALPIlignum Radiant /

English

Italiano

Français

Español

Português

ALPIlignum Radiant /

ALPIlignum Radiant is a veneer made of reconstituted wood with decorative pinstripes in clear polycarbonate.

In line with the company's sustainable approach, ALPI veneer is made with wood from responsibly managed forests certified by the FSC® (FSC-C004666).



Standard dimensions /

Poplar based veneer	length 2500 mm width 300 mm - 420 mm
Ayous based veneer	length 2500 mm width 300 mm - 420 mm
Basswood based veneer	length 2500 mm width 300 mm - 420 mm
Veneer nominal thickness	0.6 - 0.8 mm

ALPIlignum Radiant /

Formaldehyde emissions /

Measured according to the standard UNI EN 717-1:2004, the formaldehyde emission of ALPIlignum complies with EU REACH Regulation Eo5 under EU 2023/1464.

It is impossible to guarantee the absolute absence of formaldehyde, because traces of it are naturally present in wood.

Lightfastness /

ALPIlignum Radiant is an uncoated product whose lightfastness depends on the chemical composition of the final varnish and how it is applied. Upon request, ALPI supplies a type of ALPIlignum Radiant that can reach values above 4 in grey scale (UNI EN 15187:2024) if suitably varnished. Customers must be aware that exposure to light can make the veneer fade or change colour. ALPI suggests making precautionary tests based on the planned use in order to optimise performance.

Mechanical characteristics /

The mechanical characteristics of ALPIlignum Radiant depend on the chemical composition of the varnish used and the type of substrate the veneer is affixed to. ALPI suggests making precautionary tests based on the planned use in order to optimise performance.

Colour and grain /

Being a natural wood product, the colour of ALPIlignum Radiant may vary slightly from the reference colour. ALPI suggests verifying the colour and veining of the acquired veneer before use.

Storing /

Being prevalently made of wood, the humidity content of ALPIlignum Radiant varies in accordance with the humidity of the space where it is stored and processed. ALPI suggests maintaining relative humidity levels between 40% and 70%, with a reference ambient temperature of 20° Celsius.

Precautions /

Absolutely avoid contact, even temporary contact, with water and other liquids. Absolutely avoid condensation and dripping on the surface of the product. ALPIlignum Radiant must be stored flat, at least 20 centimetres from the ground, and protected from direct and indirect light.

ALPIlignum Radiant /

Backing /

ALPIlignum Radiant can be affixed to polymethyl methacrylate (PMMA), polycarbonate, copolyester (PETG), polyvinyl chloride (PVC), polyester (PET) and glass. Increased attention is due if the rear of the panel is visible. Using opaline, fumé, coloured or textured surfaces can help. The veneer can be affixed to other materials, which must be tested and evaluated beforehand.

Cutting /

ALPIlignum Radiant can be trimmed with a professional veneer guillotine with a single bevelled blade that cuts downward orthogonally to produce a clean cut. High-power laser cutting is another option for straight, crisp results. Alternatively, the veneer can be cut using a hand-held blade and a metal set square. When cutting lengthwise along the grain, ALPI recommends slicing down the centre of a wood section to obviate any deviation or divergence of the polycarbonate stripes.

Joining veneer sheets /

Edges can be spliced together manually with tape to form a wider piece. Tape is applied to the outward facing side, and removed after the veneering process. Alternatively, automatic seaming systems can be used.

Veneering /

ALPIlignum Radiant can be affixed to the above-mentioned plastics using polyurethane hot-melt adhesive. For optimal aesthetic results, once the veneer is affixed to the substrate, the panel is placed under a cold press to improve even spreading of the glue. Solvent-based acrylic glue or double-sided tape are recommended only if the rear of the panel will not be visible. When gluing to glass, the use of EVA (ethylene vinyl acetate) glue under vacuum press is advised. Other types of adhesive and other types of substrates must be tested before use.

Sanding /

ALPIlignum Radiant being a composite material made of wood and plastic, the sanding process must use the proper type of belt and the proper speed. This will avoid overheating the plastic stripes, causing them to become wavy, and prevent too much wood being worn away. ALPI recommends reducing the speed of the sanding belt by 20% to 30% compared to the standard sanding speed for all-wood veneer. Abrasive paper with grit size 150–180 is appropriate.

Varnishing /

ALPIlignum Radiant can be coated with two-component acrylic varnish, two-component polyurethane varnish, ultraviolet-cured acrylic varnish, and water-based varnish – all in various degrees of shine. ALPI recommends testing other types of varnish before proceeding.

Helpful tips /

To avoid alignment defects, it is possible in the joining phase to insert a section of ALPIlignum between two sections of ALPIlignum Radiant. This makes misalignment of the parallel stripes less visible. When installing the panels of ALPIlignum Radiant, it is possible to use profiles of wood, aluminium or other materials as connectors between the panels for pleasing aesthetic results. Heat generated by back-lighting could cause panels of ALPIlignum Radiant to warp. Light-emitting diodes are recommended, as is ventilation that allows heat to dissipate.

For all additional clarifications, please contact the technical support office at ALPI. This data sheet replaces and annuls any older information. The information and recommendations contained in this data sheet is based on current knowledge at ALPI and could be modified in the future in accordance with new findings, evaluations or production systems. Users should carry out their own assessment of the product to satisfy themselves that it is suitable for their requirements.

ALPIlignum Radiant /

ALPIlignum Radiant è un tranciato decorativo in legno composto e linee di policarbonato trasparenti.

In linea con l'approccio sostenibile dell'azienda, il tranciato ALPI è realizzato con legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile, certificate FSC® (FSC-C004666).



The mark of
responsible forestry

Dimensioni /

Tranciato in pioppo	lunghezza 2500 mm larghezza 300 mm - 420 mm
Tranciato in ayous	lunghezza 2500 mm larghezza 300 mm - 420 mm
Tranciato in tiglio	lunghezza 2500 mm larghezza 300 mm - 420 mm
Spessore nominale del tranciato	0.6 - 0.8 mm

ALPIlignum Radiant /

Emissioni di formaldeide /

Emissione di formaldeide analizzata secondo la norma UNI EN 717-1:2004, conforme allo standard Eo5 previsto dal Regolamento REACH (Regolamento (UE) 2023/1464).

È impossibile garantire l'assenza assoluta di formaldeide in quanto essa è una sostanza normalmente presente in tracce nel legno.

Resistenza alla luce /

ALPIlignum Radiant, non essendo un prodotto finito, presenta una resistenza alla luce che dipende dal ciclo e dalla tipologia chimica dei prodotti verniciati applicati. A richiesta ALPI è in grado di fornire una versione di ALPIlignum Radiant che, se finito con un adeguato ciclo di verniciatura, può raggiungere valori maggiori di 4 sulla scala dei grigi (UNI EN 15187:2024). Il cliente deve essere consapevole che il prodotto esposto a fonti luminose può scolorire o virare dal suo colore originale. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Caratteristiche meccaniche /

Le caratteristiche meccaniche di ALPIlignum Radiant dipendono dal ciclo e della tipologia chimica della finitura applicata oltre che dal supporto usato. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Colore e venatura /

Essendo un prodotto in legno naturale, ALPIlignum Radiant può presentare una variabilità di tono. Si consiglia di verificare, prima dell'utilizzo, il colore e la venatura del materiale consegnato con quanto ordinato.

Immagazzinamento /

ALPIlignum Radiant, essendo costituito prevalentemente in legno, è soggetto a variazioni del proprio contenuto di umidità in equilibrio con l'ambiente in cui viene immagazzinato e lavorato. Si consiglia pertanto di mantenere nell'ambiente un intervallo di umidità compreso tra il 40% e il 70% (UR) ad una temperatura di riferimento di 20°C.

Precauzioni /

Sono da evitare assolutamente contatti, anche temporanei, con acqua o altri liquidi. Vanno altresì tassativamente evitate condense e gocciolamenti sulla superficie del prodotto. L'immagazzinamento del prodotto va effettuato in piano ad una quota di almeno 20 cm da terra. ALPIlignum Radiant va protetto dalla radiazione luminosa, anche se indiretta.

ALPIlignum Radiant /

Supporti /

ALPIlignum Radiant può essere applicato sui seguenti supporti: Polimetilmetacrilato (PMMA), Policarbonato, Co-Poliesteri (PETG), Polivinilcloruro (PVC), Poliestere (PET) e Vetro. Maggiore attenzione deve essere posta se il retro del pannello è a vista, nel caso si consiglia di utilizzare supporti opalini, fumé, colorati o testurizzati. Il prodotto può essere applicato anche su altre tipologie di supporto, si consiglia sempre un test preventivo.

Taglierinatura /

ALPIlignum Radiant può essere rifilato, usando una taglierina professionale con lama a semplice bisellatura a garanzia di un taglio ortogonale al piano. Altra opzione è il taglio con l'uso di laser ad alta potenza che garantisce risultati rettilinei e precisi. In alternativa il taglio può essere effettuato con l'ausilio di lame a mano con squadro metallico di riscontro. Si consiglia in ogni caso di effettuare il taglio nell'asse mediano della sezione lignea allo scopo di minimizzare le tolleranze di lavorazione.

Giuntatura di più fogli /

Il processo di giunzione può essere eseguito manualmente con l'ausilio di carta adesiva applicata sempre sulla faccia a vista che verrà asportata successivamente al processo di placcaggio. In alternativa possono essere usati sistemi di giuntatura automatica.

Placcatura /

ALPIlignum Radiant può essere incollato ai supporti plastici consigliati, usando colla HOT MELT Poliuretanica. Per un incollaggio esteticamente ottimale si consiglia dopo la calandratura di ALPIlignum Radiant al supporto, di porre la lastra sotto una pressa a freddo, questo garantisce una migliore distensione della colla. Incollaggio con colle acriliche a solvente e biadesivo sono consigliate solo nel caso di retro della lastra non a vista. Per l'incollaggio su vetro si consiglia un processo di incollaggio sotto vuoto con colle a base EVA. Differenti tipologie di incollaggio e di supporto devono essere preventivamente testati caso per caso.

Carteggiatura /

Il processo di carteggiatura, trattandosi di un materiale composito, deve essere ottimizzato sia come tipologia di nastro che come velocità di lavoro per evitare riscaldamento eccessivi delle linee di plastica che ne possano modificare la rettilinearità o causare eccessive asportazioni del legno intermedio. Si consiglia la riduzione della velocità del nastro su rullo o tampone del 20% - 30% rispetto alla velocità standard di carteggiatura del solo tranciato.

Verniciatura /

ALPIlignum Radiant può essere verniciato utilizzando cicli acrilici bicomponente vari glossaggi, cicli poliuretanici bicomponente vari glossaggi e cicli acrilici ad essiccazione ultravioletta vari glossaggi. Può essere verniciato anche con cicli a base acqua vari glossaggi. Differenti tipologie di verniciatura devono essere testati caso per caso.

Consigli Pratici /

Per evitare possibili anomalie nell'allineamento è possibile in fase di giuntatura interporre una sezione di ALPIlignum tra due parti di ALPIlignum Radiant da giuntare con lo scopo di rendere meno visibili i disallineamenti di parallelismo. È possibile anche all'atto della messa in opera dei pannelli di ALPIlignum Radiant utilizzare come collegamento tra i pannelli stessi dei profili in legno o in materiali alternativi ad esempio in alluminio. Il calore generato dalle fonti di retro-illuminazione può creare problemi alla planarità del pannello ALPIlignum Radiant, si consiglia di utilizzare illuminazioni a LED. Una adeguata ventilazione è raccomandata per dissipare il calore.

Per qualsiasi chiarimento si consiglia di contattare il supporto tecnico ALPI. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Le informazioni e raccomandazioni qui contenute si basano sulle attuali conoscenze da parte di ALPI e possono essere suscettibili di future modifiche a seguito di nuove valutazioni o di eventuali nuovi sistemi produttivi. L'utilizzatore è tenuto a verificare l'idoneità del prodotto all'utilizzo che ne intende fare.

ALPIlignum Radiant /

ALPIlignum Radiant est un placage tranché décoratif en bois composite et lignes en polycarbonate transparent.
En parfaite adéquation avec l'approche respectueuse du développement durable de l'entreprise, le placage tranché ALPI est fabriqué à partir de bois issu de forêts gérées de manière correcte et responsable certifiées FSC® (FSC-C004666).



Dimensions /

Placage tranché en peuplier	longueur 2500 mm ; largeur 300 mm - 420 mm
Placage tranché en ayous	longueur 2500 mm ; largeur 300 mm - 420 mm
Placage tranché en tilleul	longueur 2500 mm ; largeur 300 mm - 420 mm
Épaisseur nominale du placage tranché	0.6 - 0.8 mm

ALPIlignum Radiant /

Émissions de formaldéhyde /

Émission de formaldéhyde analysée selon la norme UNI EN 717-1:2004 conforme au seuil E05 prévu par le règlement REACH (Règlement (UE) 2023/1464).

Dans la mesure où cette substance est normalement présente à l'état de traces dans le bois, il est impossible de garantir une absence totale de formaldéhyde.

Résistance à la lumière /

ALPIlignum Radiant n'étant pas un produit fini, sa résistance à la lumière dépend du système et du type chimique des produits peints appliqués. Sur demande, ALPI est en mesure de fournir une version d'ALPIlignum Radiant qui, grâce à une finition obtenue à l'aide d'un système de peinture adéquat, peut atteindre des valeurs supérieures à 4 sur l'échelle de gris (UNI EN 15187:2024). Le client doit être conscient que l'exposition du produit à des sources lumineuses peut entraîner des décolorations ou des modifications de sa couleur d'origine. Afin d'optimiser les performances, nous conseillons donc d'effectuer des tests préalables en fonction de l'usage prévu.

Caractéristiques mécaniques /

Les caractéristiques mécaniques d'ALPIlignum Radiant dépendent du système et du type chimique de la finition appliquée ainsi que du support utilisé. Afin d'optimiser les performances, nous conseillons donc d'effectuer des tests préalables en fonction de l'usage prévu.

Couleur et veinage /

Dans la mesure où ALPIlignum Radiant est un produit en bois naturel, il peut présenter une variabilité de teintes. Nous vous conseillons de vérifier, avant utilisation, la couleur et le veinage du matériau livré par rapport à la commande.

Stockage /

Dans la mesure où ALPIlignum Radiant est principalement composé de bois, sa teneur en humidité peut varier en fonction de l'environnement dans lequel il est stocké et travaillé. Nous vous conseillons par conséquent de maintenir dans l'environnement une plage d'humidité comprise entre 40 % et 70 % (HR) à une température de référence de 20°C.

Précautions /

Tout contact, même temporaire, avec de l'eau ou d'autres liquides est absolument à proscrire. Il faut aussi catégoriquement éviter toute condensation ou tout égouttement sur la surface du produit. Le produit doit être stocké à plat et à au moins 20 cm du sol. ALPIlignum Radiant doit être protégé du rayonnement lumineux, même indirect.

ALPIIignum Radiant /

Supports /

ALPIIignum Radiant peut être appliqué sur les supports suivants : polyméthacrylate de méthyle (PMMA), polycarbonate, co-polyester (PETG), polychlorure de vinyle (PVC), polyester (PET) et verre. Les contreparements visibles nécessitent une plus grande attention. Dans leur cas, nous recommandons d'utiliser des supports opalins, fumés, colorés ou texturés. Le produit peut également être appliqué sur d'autres types de support. Nous conseillons de toujours effectuer un test préalable.

Massicotage /

Afin de garantir une coupe orthogonale du plan, ALPIIignum Radiant peut être massicoté à l'aide d'un massicot professionnel doté d'une lame à simple biseau. Il est également possible de découper le panneau à l'aide d'un laser haute puissance, gage de résultats droits et précis. La coupe peut aussi être effectuée à l'aide de lames à main munies d'équerre métallique de contrôle. Dans tous les cas, nous conseillons d'effectuer la coupe dans l'axe médian de la section de bois afin de minimiser les tolérances de fabrication.

Jointage de plusieurs plis /

Le jointage peut être réalisé à la main à l'aide de papier adhésif qui doit toujours être appliqué sur la face visible puis enlevé lors du processus de placage. Sinon, il est possible d'utiliser des systèmes de jointage automatique.

Placage /

ALPIIignum Radiant peut être collé aux supports plastiques conseillés à l'aide de colle HOT MELT polyuréthane. Pour un collage optimal en termes esthétiques, nous conseillons, après le calandrage d'ALPIIignum Radiant au support, de placer la plaque sous une presse à froid afin de garantir un meilleur étalement de la colle. Le collage à l'aide de colles acryliques à base de solvant ou d'adhésif double face n'est conseillé que si le contreparement de la plaque n'est pas visible. Pour le collage sur du verre, nous conseillons un procédé de collage sous vide avec des colles à base EVA. Les différents types de collage et de support doivent être préalablement testés au cas par cas.

Ponçage /

S'agissant d'un matériau composite, il est nécessaire d'optimiser le ponçage tant en termes de type de bande que de vitesse de travail afin d'éviter toute surchauffe des lignes en plastique susceptible d'altérer leur rectitude ou d'entraîner un trop grand enlèvement du bois intermédiaire. Nous vous conseillons de réduire la vitesse de la bande sur le rouleau ou le tampon de 20 à 30 % par rapport à la vitesse de ponçage standard du seul placage tranché.

Peinture /

ALPIIignum Radiant peut être peint à l'aide de systèmes acryliques bi-composants à différents brillants, de systèmes polyuréthanes bi-composants à différents brillants ou de systèmes acryliques à séchage ultraviolet à différents brillants. Il est également possible de le peindre à l'aide de systèmes à base d'eau à différents brillants. Les différents types de peinture doivent être testés au cas par cas.

Conseils pratiques /

Pour éviter d'éventuelles anomalies d'alignement, au moment du jointage, il est possible d'interposer une section d'ALPIIignum entre les deux parties d'ALPIIignum Radiant à joindre afin de rendre moins visibles les désalignements parallèles. Lors de la mise en œuvre des panneaux d'ALPIIignum Radiant, il est également possible d'utiliser des profilés en bois ou d'une autre matière, comme l'aluminium, comme liaison entre les panneaux. La chaleur générée par les sources de rétroéclairage peut altérer la planéité du panneau ALPIIignum Radiant ; il est conseillé d'utiliser un éclairage LED. Il est recommandé de prévoir une ventilation adéquate afin de dissiper la chaleur.

Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de contacter le service d'assistance technique d'ALPI. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. Les informations et recommandations contenues dans ce document s'appuient sur les connaissances actuelles d'ALPI et pourront faire l'objet de modifications potentielles à l'avenir en cas de nouvelles évaluations ou d'éventuels nouveaux systèmes de production. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à l'usage qu'il compte en faire.

ALPIlignum Radiant /

ALPIlignum Radiant es una chapa decorativa de madera compuesta con líneas de policarbonato transparente. En línea con el enfoque sostenible de la empresa, la chapa de madera ALPI está fabricada con madera procedente de bosques gestionados de forma correcta y responsable, con la certificación FSC® (FSC-C004666).



The mark of
responsible forestry

Dimensiones /

Chapa de álamo	largo 2500 mm ancho 300 mm - 420 mm
Chapa de obeche	largo 2500 mm ancho 300 mm - 420 mm
Chapa de tilo	largo 2500 mm ancho 300 mm - 420 mm
Grosor nominal de la chapa	0,6 - 0,8 mm

ALPIlignum Radiant /

Emisión de formaldehído /

Las emisiones de formaldehído se han analizado con arreglo a la norma UNI EN 717-1:2004, conforme a la clase E05 prevista en el Reglamento REACH (Reglamento (UE) 2023/1464).

Es imposible garantizar la ausencia absoluta de formaldehído, ya que se trata de una sustancia que suele estar presente en trazas en la madera.

Resistencia a luz /

La superficie ALPIlignum Radiant, al no ser un producto acabado, tiene una resistencia a la luz que depende del ciclo y del tipo químico de los productos de barnizado aplicados. Bajo pedido, ALPI puede suministrar una versión de ALPIlignum Radiant acabada con un ciclo de barnizado adecuado para alcanzar valores superiores a 4 en la escala de grises (UNI EN 15187:2024). El cliente debe ser consciente de que el producto puede decolorarse o cambiar su color original cuando se expone a fuentes de luz. Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas previas en función del uso para optimizar las prestaciones.

Propiedades mecánicas /

Las propiedades mecánicas de ALPIlignum Radiant dependen del ciclo y del tipo químico del acabado aplicado, así como del soporte utilizado. Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas previas en función del uso para optimizar las prestaciones.

Color y veteado /

Al tratarse de un producto de madera natural, ALPIlignum Radiant puede presentar variaciones de tono. Se recomienda verificar, antes del uso, que el color y el veteado del material entregado se corresponden con el pedido.

Almacenamiento /

La chapa de madera ALPIlignum Radiant, al estar compuesta principalmente de madera, tiene un contenido de humedad variable según el entorno en el que se almacene y trabaje. Por lo tanto, se recomienda mantener un intervalo de humedad ambiental del 40 % al 70 % (HR) a una temperatura de referencia de 20 °C.

Precauciones /

Debe evitarse por completo el contacto, incluso temporal, con agua u otros líquidos. Asimismo, es imprescindible evitar la formación de condensación y goteos en la superficie del producto. El producto debe almacenarse en posición horizontal, a una altura de al menos 20 cm respecto al suelo. ALPIlignum Radiant debe protegerse de la radiación luminosa, incluso indirecta.

ALPIlignum Radiant /

Soportes /

ALPIlignum Radiant se puede aplicar sobre los siguientes soportes: polimetilmetacrilato (PMMA), policarbonato, copoliéster (PETG), cloruro de polivinilo (PVC), poliéster (PET) y vidrio. Se debe prestar mayor atención si la parte trasera del panel queda a la vista; en ese caso, se recomienda utilizar soportes opalescentes, ahumados, de colores o texturizados. El producto también se puede aplicar sobre otros tipos de soportes, pero siempre se recomienda realizar una prueba previa.

Corte /

ALPIlignum Radiant se puede cortar con una cortadora profesional con cuchilla de bisel simple para garantizar un corte perpendicular a la superficie. Otra opción es efectuar el corte con láser de alta potencia, que garantiza un resultado recto y preciso. Como alternativa, se puede realizar el corte con sierras manuales y una escuadra metálica como guía. En cualquier caso, se recomienda cortar en el eje medio de la sección de madera para reducir al mínimo las tolerancias de mecanizado.

Unión de varias hojas /

El proceso de unión puede realizarse manualmente con la aplicación de papel adhesivo sobre la cara visible y posterior retirada tras el proceso de chapado. Como alternativa, pueden utilizarse sistemas de unión automática.

Enchapado /

ALPIlignum Radiant se puede pegar a los soportes de plástico recomendados con cola de poliuretano HOT MELT. Para lograr un encolado estéticamente óptimo, se recomienda colocar la lámina bajo una prensa en frío tras el calandrado de ALPIlignum Radiant sobre el soporte; esto garantiza una mejor distribución de la cola. El encolado con colas acrílicas con disolvente y adhesivos de doble cara solo se recomienda en caso de que la parte posterior de la lámina no quede a la vista. Para el encolado sobre vidrio, se recomienda el proceso de encolado al vacío con colas a base de EVA. Los diferentes tipos de encolado y de soporte deben someterse a pruebas previas caso por caso.

Lijado /

El proceso de lijado, al tratarse de un material compuesto, debe optimizarse tanto en cuanto al tipo de cinta como a la velocidad de trabajo para evitar que las líneas de plástico se calienten en exceso, se altere su rectitud o se elimine demasiada madera intermedia. Se recomienda reducir la velocidad de la cinta sobre rodillo o almohadilla entre un 20 % y un 30 % con respecto a la velocidad estándar de lijado de solo chapa.

Barnizado /

ALPIlignum Radiant puede barnizarse con ciclos acrílicos de dos componentes de distintos grados de brillo, ciclos poliuretánicos de dos componentes de distintos grados de brillo y ciclos acrílicos de secado por rayos ultravioleta de distintos grados de brillo. También puede barnizarse con ciclos al agua de distintos grados de brillo. Los diferentes tipos de barnizado deben someterse a pruebas caso por caso.

Consejos prácticos /

Durante la fase de unión, para evitar posibles anomalías de alineación, se puede colocar una sección de ALPIlignum entre dos piezas de ALPIlignum Radiant que se vayan a unir, de modo que las posibles imperfecciones de paralelismo resulten menos visibles. También es posible utilizar perfiles de madera o materiales alternativos, como, por ejemplo, aluminio, como unión entre los propios paneles en el momento de instalar los paneles ALPIlignum Radiant. El calor generado por las fuentes de retroiluminación puede afectar a la planitud del panel ALPIlignum Radiant, por lo que se recomienda utilizar iluminación LED. Se recomienda mantener una ventilación adecuada para disipar el calor.

Para cualquier aclaración, le aconsejamos que se ponga en contacto con el servicio de soporte técnico de ALPI. Esta ficha anula y sustituye cualquier edición anterior de la misma. La información y las recomendaciones aquí contenidas se basan en los conocimientos actuales de ALPI y pueden estar sujetas a cambios futuros debido a nuevas evaluaciones o posibles nuevos sistemas de producción. El usuario debe comprobar la idoneidad del producto para el uso que tiene previsto darle.

ALPIlignum Radiant /

ALPIlignum Radiant é um folheado decorativo de madeira composta e linhas de policarbonato transparente. Em linha com a abordagem sustentável da empresa, o folheado ALPI é feito com madeira proveniente de florestas geridas de forma correta e responsável, certificadas pelo FSC® (FSC-C004666).



Dimensões /

Folheado de choupo	comprimento 2500 mm; largura 300 mm - 420 mm
Folheado de ayous	comprimento 2500 mm; largura 300 mm - 420 mm
Folheado de tília	comprimento 2500 mm; largura 300 mm - 420 mm
Espessura nominal do folheado	0,6 - 0,8 mm

ALPIlignum Radiant /

Emissões de formaldeído /

Emissões de formaldeído analisadas de acordo com a norma UNI EN 717-1:2004, em conformidade com a classe E05 estabelecida pelo Regulamento REACH (Regulamento (UE) 2023/1464).

É impossível garantir a ausência absoluta de formaldeído, uma vez que se trata de uma substância naturalmente presente na madeira em quantidades vestigiais.

Resistência à luz /

A ALPIlignum Radiant, por não ser um produto acabado, tem uma leve resistência à luz que depende do ciclo e do tipo químico dos produtos de envernizamento aplicados. Mediante encomenda, a ALPI pode fornecer uma versão da ALPIlignum Radiant que, se finalizada com um ciclo de envernizamento adequado, pode atingir valores superiores a 4 na escala cinza (UNI EN 15187:2024). O cliente deve estar ciente de que o produto exposto a fontes de luz pode descolorir ou alterar sua cor original. É, portanto, aconselhável realizar testes preventivos com base no uso, a fim de otimizar seu desempenho.

Características mecânicas /

As características mecânicas da ALPIlignum Radiant dependem do ciclo e do tipo químico do acabamento aplicado, bem como do substrato utilizado. É, portanto, aconselhável realizar testes preventivos com base no uso, a fim de otimizar seu desempenho.

Cor e grão /

Por ser um produto de madeira natural, a ALPIlignum Radiant pode apresentar alguma variação de tonalidade. É recomendável verificar a cor e o grão do material recebido em seu pedido antes de utilizá-lo.

Armazenamento /

A ALPIlignum Radiant, por ser feita principalmente de madeira, está sujeita a variações no seu teor de umidade em equilíbrio com o ambiente em que é armazenada e processada. Recomenda-se, portanto, manter uma faixa de umidade relativa entre 40% e 70% no ambiente, com uma temperatura de referência de 20°C.

Precauções /

Deve ser evitado a todo custo o contato, mesmo que temporário, com água ou outros líquidos. Também devem ser estritamente evitados a condensação e o gotejamento na superfície do produto. O produto deve ser armazenado em uma superfície nivelada a uma altura de pelo menos 20 cm do chão. A ALPIlignum Radiant deve ser protegida da radiação luminosa, mesmo indireta.

ALPIIignum Radiant /

Suportes /

A ALPIIignum Radiant pode ser aplicada nos seguintes suportes: Polimetilmetacrilato (PMMA), policarbonato, copolímero de poliéster (PETG), policloreto de vinila (PVC), poliéster (PET) e vidro. É preciso ter um cuidado maior se a parte de trás do painel estiver exposta; nesse caso, recomenda-se o uso de suportes opalinos, fumê, coloridos ou texturizados. O produto também pode ser aplicado a outros tipos de suportes; recomenda-se sempre fazer um teste preliminar.

Corte /

A ALPIIignum Radiant pode ser aparada utilizando um cortador profissional com lâmina de bisel simples para garantir um corte perpendicular ao plano. Outra opção é o corte com laser de alta potência, que garante resultados retos e precisos. Alternativamente, o corte pode ser feito usando lâminas manuais com um esquadro de metal. Em todos os casos, recomenda-se fazer o corte ao longo do eixo mediano da seção de madeira, a fim de reduzir as tolerâncias de trabalho.

Emenda de várias lâminas /

O processo de junção pode ser realizado manualmente com o auxílio de papel adesivo, sempre aplicado na face visível, o qual será removido após o processo de revestimento. Como alternativa, podem ser utilizados sistemas de junção automática.

Chapeado /

A ALPIIignum Radiant pode ser colada aos suportes plásticos recomendados, utilizando cola de poliuretano HOT MELT. Para uma adesão estética ideal, após a calandragem da ALPIIignum Radiant ao suporte, recomendamos colocar a placa sob uma prensa fria, o que garante uma melhor distribuição da cola. A colagem com colas acrílicas à base de solvente e fita dupla face é recomendada apenas se o verso da folha não estiver visível. Para colagem em vidro, recomenda-se um processo de colagem a vácuo com colas à base de EVA. É preciso testar os diferentes tipos de colagem e suporte, caso a caso.

Lixamento /

Como o processo de lixamento envolve um material composto, ele deve ser otimizado tanto em termos do tipo de lixa quanto da velocidade de trabalho, para evitar o aquecimento excessivo das linhas de plástico, o que poderia alterar sua retidão ou causar remoção excessiva da madeira intermediária. Recomenda-se reduzir a velocidade da lixadeira de rolo ou de cinta em 20% a 30% em comparação com a velocidade padrão para lixar apenas o folheado.

Envernizamento /

A ALPIIignum Radiant pode ser envernizada usando revestimento de acrílico bicomponente com diversos níveis de brilho, revestimento de poliuretano bicomponente com diversos níveis de brilho e revestimento de acrílico com secagem ultravioleta com diversos níveis de brilho. Ela também pode ser envernizada com ciclos de produto à base de água com diversos níveis de brilho. Os diferentes tipos de envernizamento devem ser testados caso a caso.

Conselhos Práticos /

Para evitar possíveis anomalias de alinhamento, durante a fase de junção, é possível colocar uma seção de ALPIIignum entre duas partes de ALPIIignum Radiant a serem unidas, com o objetivo de tornar menos visíveis quaisquer desalinhamentos de paralelismo. Na instalação dos painéis de ALPIIignum Radiant, também é possível utilizar perfis de madeira ou materiais alternativos, como o alumínio, para as conexões entre os painéis. O calor gerado pelas fontes de retroiluminação pode comprometer a planicidade do painel ALPIIignum Radiant. Recomendamos o uso de iluminação LED. Recomenda-se uma ventilação adequada para dissipar o calor.

Para qualquer esclarecimento, entre em contato com o suporte técnico da ALPI. Esta ficha técnica cancela e substitui qualquer versão anterior. As informações e recomendações aqui contidas baseiam-se no conhecimento atual da ALPI e podem estar sujeitas a alterações futuras em decorrência de novas avaliações ou possíveis novos sistemas de produção. O usuário deve verificar se o produto é adequado para o uso que pretende fazer dele.